

# MC DUR PowerCoat 2500 Primer

Primer poliuretano para superfícies metálicas e superfícies verticais em concreto e argamassa.

## Descrição

Primer para revestimentos de proteção de áreas verticais com o sistema *MC-DUR PowerCoat 2500 TX* e de áreas em superfícies metálicas

## Áreas de Aplicação

- Imprimação para rodapés de superfícies minerais com revestimento em MC-DUR PowerCoat 2500 TX;
- Primer para substratos metálicos com aplicação posterior de revestimentos da linha MC-DUR e MC-FLEX;

## Vantagens

- Aumento da produtividade de revestimentos argamassados
- Baixo consumo por aplicação
- Mantém aderência e resistência térmica dos sistemas uretânicos) limpeza com água quente
- Ponte de aderência para superfícies minerais e metálicas

## Dados Técnicos

Característica	Valor *	Observações
Proporção de mistura	1,86 : 1	base : endurecedor (em peso)
Densidade	1,53 g/cm <sup>3</sup>	
Tempo de trabalhabilidade	20 minutos	embalagem de 2 kg
Aplicação de revestimento posterior	Mín. 20 min Máx. 60 min	aplicação a 23°C
Resistência química total	7 dias	
Condições para aplicação	≥ 10°C; ≤ 30°C	temperatura do material, ar e substrato
	≤ 85 %	umidade relativa
	> T+3°C	acima do ponto de orvalho (temperatura do substrato)
Consumo**		
Superfície metálica	0,08 kg/m <sup>2</sup>	
Superfície Mineral (Concreto/Argamassa)	0,08 – 0,12 kg/m <sup>2</sup>	dependendo da condição de acabamento e absorção do substrato

## Dados do Produto

Tipo de produto	Primer
Agente de limpeza	Solvente (Thinner)
Estado	Líquido (resinado)
Cor	Transparente
Armazenagem	Armazenar nas embalagens originais, em local seco, sem umidade, coberto e protegido, arejado, sobre pallet e com temperatura entre 15 e 30 °C
Validade	06 meses a partir da data de fabricação armazenada nas embalagens lacradas
Embalagem	Kit de 2,0 kg (comp. A: 1,3 kg + comp. B: 0,7 kg)
Descarte	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens
Regulamentação EU- 2004/42	Para a preservação do meio ambiente, favor esvaziar completamente as embalagens RL2004/42/EG All/j (500 g/l) <500 g/l VOC

## Método de Aplicação

### Preparação do Substrato Superfície mineral

A superfície deve estar completamente seca e ser preparada por intermédio de jateamento captivo, fresamento, ou polimento abrasivo, seguido por aspiração a vácuo. Pó e detritos devem ser removidos com aspirador de pó e contaminações de óleo ou graxa podem ser removidas com desengraxante.

### Superfície metálica

A superfície deve ser preparada com o objetivo de atender o padrão SA 2 ½, denominado metal quase branco, segundo a DIN EN ISO 12944-4.

A superfície deve estar seca, livre dos filmes de ferrugens e outros agentes separadores ou corrosivos. O jateamento de granalha é um método recomendado para a limpeza deste tipo de superfície.

### Canaletas de ancoragem

Quando utilizado em conjunto com MC-DUR PowerCoat 2500 TX as canaletas de ancoragem devem ser prevista, verificar ficha técnica para mais informações

### Aplicação

**MC-DUR PowerCoat 2500 Primer** é especialmente adequado para uso em áreas verticais revestidas com *MC-DUR PowerCoat 2500 TX* ou em superfícies metálicas protegidas posteriormente com revestimentos a base de poliuretano ou epóxi das linhas MC-DUR e MC-FLEX.

A aplicação do **MC-DUR PowerCoat 2500 Primer** é feita com o uso com rolo de lã de carneiro de pelo curto e este deve ser revestido num período entre 20 até 60min (tempo de tac). Caso o primer não possa ser revestido no prazo de 24 horas, recomenda-se enquanto fresco a aspersão de quartzo especial *Areia SK1* (aproximadamente 2 kg/m<sup>2</sup>). Em substratos metálicos a aplicação deverá ser realizada imediatamente após a preparação do substrato.

### Limpeza de ferramentas e equipamentos

Ao final do trabalho ou durante longos intervalos de interrupção, todas as ferramentas e equipamentos de aplicações devem ser limpos com solvente.

### Informações importantes

As condições de temperatura e características do local da aplicação determinam os tempos de aplicação, secagem e liberação.

**MC-DUR PowerCoat 2500 Primer** não pode ser aplicado sob chuvas ou temperaturas abaixo de 10 °C. Contato de produto químicos e exposição aos raios ultravioletas podem causar alteração na coloração do produto, sem necessariamente afetar suas propriedades.

Solicitações severas de exposição mecânica e/ou química podem gerar desgastes, riscos ou deslocamentos. Devem ser previstas vistorias regulares e manutenção periódica.

\* Todos os valores foram determinados no laboratório a 20 °C e 50 % de umidade relativa

\*\* As taxas de cobertura dependem da rugosidade, da absorção e do tipo de substrato. Para determinar a cobertura específica do objeto, aconselhamos a preparação de uma área de amostra

Nota Legal: As informações contidas nesta Ficha Técnica foram determinadas com base em testes laboratoriais e no melhor de nossa experiência e conhecimento, podendo sofrer variações em função das características de cada projeto e condições locais de aplicação do produto. Recomendações verbais diferentes das contidas aqui, não são válidas sem a confirmação por escrito da MC-Bauchemie.

A responsabilidade da MC é limitada à qualidade do Produto fornecido, de acordo com suas especificações técnicas e recomendações de aplicação contidos na presente Ficha Técnica. A responsabilidade da MC pela qualidade se dará dentro dos prazos legais e desde que observados os prazos de validade do produto. Se o Cliente estocar, manipular ou aplicar o Produto de qualquer outra maneira que não a recomendada na presente Ficha Técnica assumirá toda e qualquer responsabilidade por eventuais problemas e prejuízos.

Todo Pedido de Compra ou Proposta Comercial deste Produto estão sujeitos cláusulas e condições previstas nas Condições Gerais de Venda e Entrega da MC-Bauchemie publicadas no site <https://www.mc-bauchemie.com.br/sobre-nos/#/politica-de-gestao-integrada>.

Edição 06/2022. Esta ficha técnica substitui a anterior. Caso seja necessária atualização, uma nova edição pode ser impressa em substituição a esta.